

長年、培ってきた**型**で
今までにない
形をつくりだす。

型
技術

形
発想



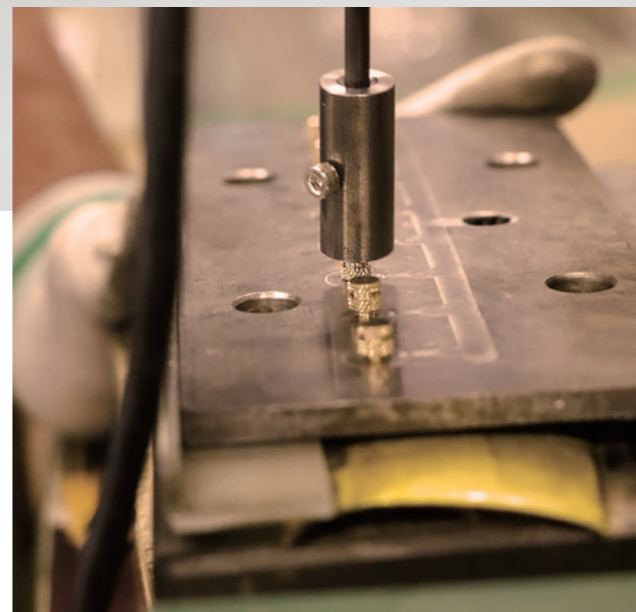
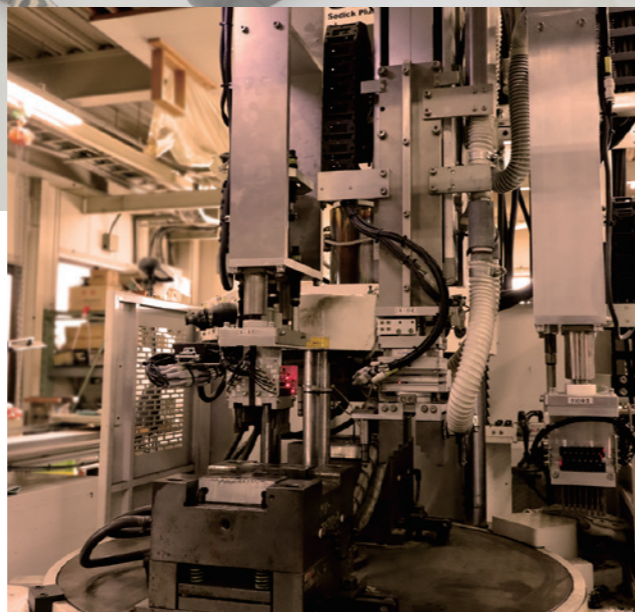
代表メッセージ

MESSAGE

基本の型を守ることで
生まれる発想で
世界に誇れるモノづくりを。

松本製作所はインサート成形及びフープ成形などの精密複合成形を通じて、高品質な製品を提供してまいりました。汎用樹脂・エンジニアリングプラスチック・スーパーエンジニアリングプラスチック・特殊ブレンド樹脂や多品種インサート金具など時代の変化とともに、求められるカタチも多様化かつ高精度化しております。今後とも当社の強みである「技術力・革新性・品質」にさらに磨きをかけ、型破りな発想で世界にも誇れる製品作りに挑戦して参ります。

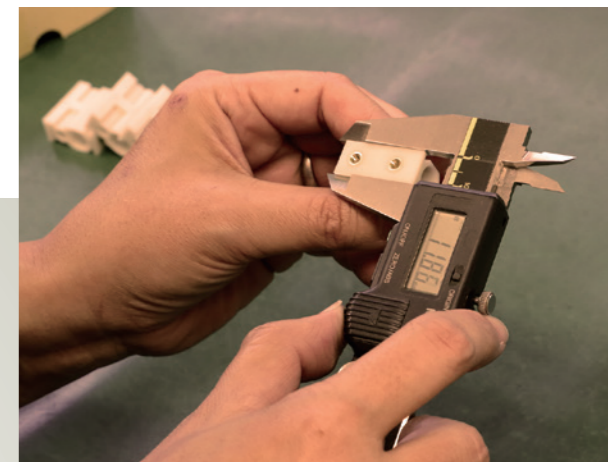
代表取締役 松本幹也



精密・インサート・複合成形で。

安定した高品質製品を 実現する。

松本製作所は高精度、高付加価値な樹脂（プラスチック）製品を
企画開発から製造までワンストップで対応しております。
お客様が抱えておられるお悩みに確かな技術でお応えします。



工法×素材の
組み合わせ
による

多様な
ニーズに応える
対応力

工法（製造方法）、素材（エンブラ、スーパーエンブラ）金型設計、素材の流し方、製造温度、インサートの置き方など、製品ごとに最適な組み合わせをご提案いたします。

信頼できる
パートナー企業
と共に

開発から
製造まで
一本化

ワンチームでのサポートにより金型開発～試作開発～製品製造までを一本化。納期、コスト、スピードにおいて柔軟に対応しております。

特殊性樹脂の
素材を
使用し

軽量化
省コスト
の実現

強度・耐熱性・耐水性・耐薬品性・絶縁性・防錆性などの優れた機能を備えた成形が可能です。金属の代替として、軽量化、コストダウン、省エネ、塗装レスを実現します。

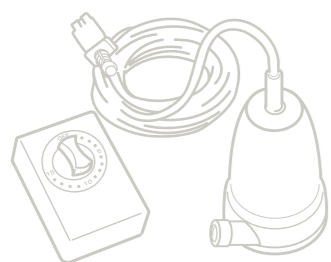
丁寧な
製造と検査で

10年以上
不具合ゼロの
高品質

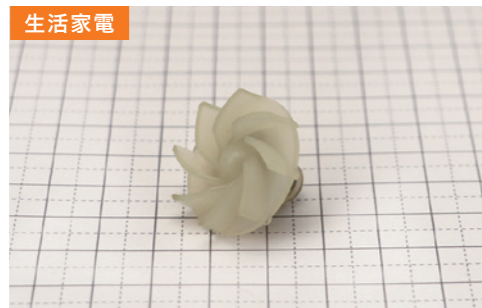
1品1担当による製品品質の安定を図るとともに、製造工程を知り尽くした熟練スタッフによる品質の管理を徹底しております。プラスチック成形技能士も在籍しております。

製作実績

PAST WORK



生活家電



バスポンプのインペラー

樹脂製インペラーの場合、軸部分が摩耗し、回転しにくくなる不具合が発生することがありました。軸部分を金属にするインサート成形により不具合を解消しています。

消防機器

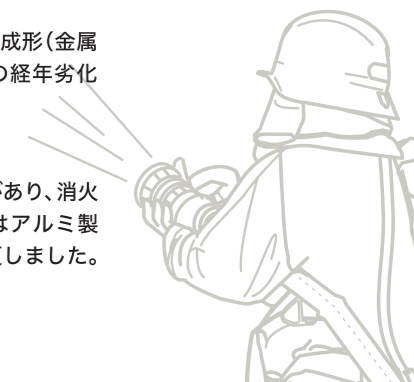


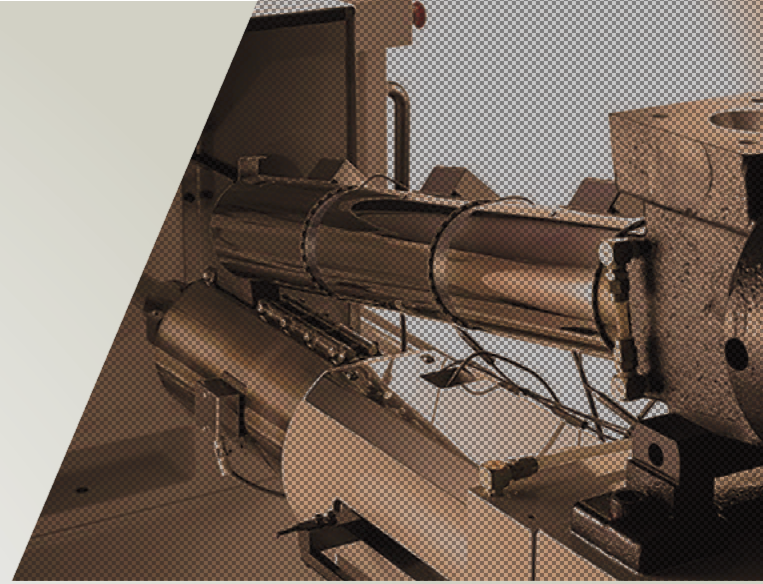
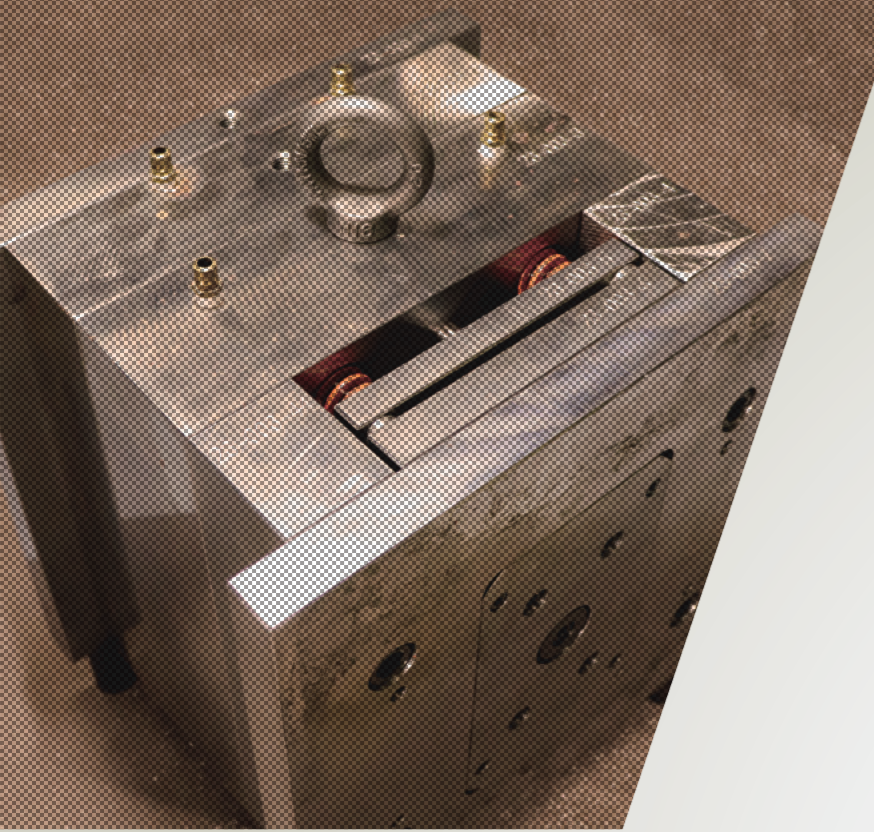
消火ノズル

以前は接着剤を使用していた部分を金属インサート成形（金属と樹脂の一体）にすることで工程も短縮でき、製品の経年劣化を防ぐことができました。

コック

寒冷地では寒さによりコック本体が破損することがあり、消火活動の妨げになることがありました。そこで以前はアルミ製だったもの樹脂に変更し、より強度のある製品に変更しました。





長年培ってきた精密インサート複合成形品のノウハウを日々研究し、新しい技術と従来からの技術を合わせ、様々なご提案をさせていただきます。

ご依頼 打ち合わせ

金型 設計・製作

材質と形状に合ったベストコンディションの金型の設計・製作を行います。製品の設計図がない場合でも設計作業から請け負うことが可能です。

樹脂選定

製品の用途に応じて適切な素材を選定します。特性を考慮した素材の選定を行うと、性能向上やコストカットが実現できる場合があります。

試作 (トライ)

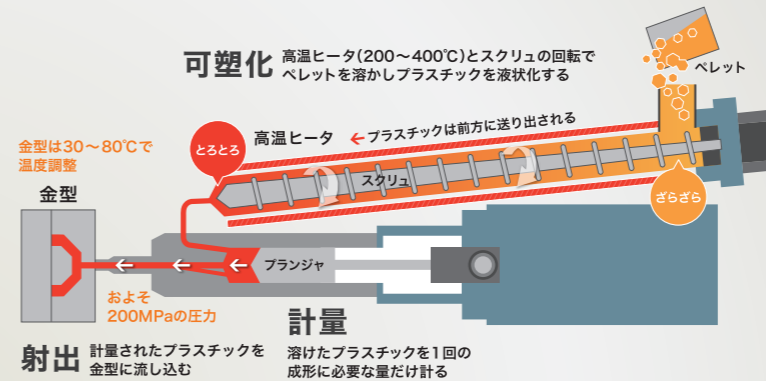
完成した金型で問題ないか試作を行ったのち、最終的に人間の手で確認・微調整を行います。ご確認いただいた後、成型品の量産工程に入ります。

射出成型 (量産)

成型量産後、必要に応じて組み立てを行った後、念入りに検査を行います。ご指定の納期に合わせて確実な納品を行います。

安定性に優れた プリ・プランジャー方式

プリ・プランジャー方式は、インライン方式の射出成形機で使用されているチェックリング部からの樹脂の逆流が生じないため、安定した射出成形を行うことができます。そのため、樹脂密度の安定・成形品のバラツキ・成形品の寸法安定性が良く精密成形を得意とします。また横型射出成形機だけでなく、同機構の縦型射出成形機も設備し精密インサート成形も得意とします。



最大の特徴

- ・可塑化時の樹脂の熱履歴が一定
 - ・樹脂の拳動も制御
 - ・樹脂に過剰な剪断熱や過剪断を与えない
- 可塑化と射出を分けているので、可塑化熔融状態・実充填量が安定していることが最大の特長です。

高機能樹脂 スーパーエンブラ (スーパーエンジニアリングプラスチック)

金属に近い強度を持ち、金属の代替えとしても使われています。耐熱性、耐衝撃性、電気特性などの特性があります。ロケットのパーツなどにも採用されているほどの優秀な素材です。



より速く、スピーディーに。

充実の設備で ワンストップ対応。

金型開発～試作開発～製品製造までの工程を一本化することでお客様の課題を多方面から解決することができます。一貫生産システムによりコスト削減・納期短縮・品質向上が可能です。

保有設備(成形機)一覧

【横型射出成形機】

機名	メーカー	型締力
TI-15G2	東洋機械金属	15t
TR-30EH	ソディック	30t
TR-40EH	ソディック	40t
TR50S2	ソディック	50t
TR80S2	ソディック	80t
TR80S2	ソディック	80t
TR150S2	ソディック	150t
TR150S2	ソディック	150t
TR150S2	ソディック	150t
LA150	ソディック	150t
SI-180V	東洋機械金属	180t

【縦型射出成形機】

機名(単動)	メーカー	型締力
TH30-2VSE	日精樹脂工業	30t
TR40V	ソディック	40t
TR40VS	ソディック	40t
VS-60-40-P	山城精機製作所	40t
JT40IIK	日本製鋼所	40t
NV50-LP	新潟鉄工	50t
TT-80V	東洋機械金属	80t
ET-80V	東洋機械金属	80t
ET-40V	東洋機械金属	80t

機名(ロータリー)	メーカー	型締力
TR40VR	ソディック	40t
TR40VR	ソディック	40t
TR40VRE	ソディック	40t
TR40VRE	ソディック	40t
JT40RE II	日本製鋼所	40t
JT70RE II	日本製鋼所	70t



FACILITY